



Careta con lente autooscurecente Speedglass® 9002V

Hoja Técnica

Características principales

Careta con lente auto-oscurecente para realizar actividades de soldadura MIG/MAG, TIG y electrodo (stick) y el resto de los procesos de soldadura de arco en un solo lente. Con 5 sombras a seleccionar y para soldadura TIG de bajo amperaje se pueden usar las sombras 9,11 y 13. Posibilidad para esmerilar.

El lente Speedglass 9002V (con el prefijo V de cariedad de sombras) con una buena claridad óptica que proporciona 5 sombras a seleccionar para soldadura por electrodo, soldadura MI y TIG: 9,10, 11, 12 y 13. Para soldadura TIG de bajo amperaje y otras condiciones de soldadura, se puede seleccionar los números de sombra: 9,11 y 13, cuenta con un panel solar frontal que extiende la vida de la batería a aproximadamente 3000 horas.

Adicionalmente la careta 9000 que viene integrada con este lente cuenta con ventilas laterales para salida de exhalación.

Ventajas y Beneficios

- Las ventilas proporcionan comodidad en el interior de la careta
- 3 tipos de botones: Sensibilidad, Sombra y Retardo
- 5 sombras a seleccionar
- Trabaja en todos los procesos de soldadura
- El lente en la posición clara da una sombra 3
- Equipo muy durable, ligero con resistencia a químicos y calor moderado
- Sistema de fácil levantamiento del lente de soldadura que permite inspeccionar de forma rápida el trabajo realizado
- Su diseño ligero aumenta la aceptación y productividad del trabajador
- El área visual va de 91 x 43 cm (3.57" x 1.68")
- Claridad óptica sobresaliente en el lente electrónico auto-oscurecente

Especificaciones Técnicas

- Sombras disponibles: Se puede pedir en sombra 9,10,11, 12 ó 13
- Sombra nominal al estar apagado el equipo: 5
- Material de la careta : Nylon
- Peso de careta con lente electrónico: 486 gramos (17.14oz)
- Vida de la batería : 3000 horas
- Temperatura de operación: -5° a 55°C (23° a 131°F)



Indicaciones de Uso

- Sombras:**
Cinco tonos diferentes
Apagado automático al cabo de 1 hora
Apagado manual – mantener presionado el botón ON durante 2 seg.
- Cuatro niveles de sensibilidad diferentes**
Nivel 1 Menos sensible que Nivel 2 – Exceso de luz o 2 hombres soldando al mismo tiempo
Nivel 2 Nivel normal – MIG/MAG/Electrodo
Nivel 3 TIG con bajo amperaje
Nivel 4 TIG con muy bajo amperaje
Nivel 1 o 2 Permite esmerilar



Garantía

La única responsabilidad del vendedor o fabricante será la de reemplazar la cantidad de este producto que se pruebe ser defectuoso de fábrica.

Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal, pérdida o daños ya sean directos o consecuentes del mal uso de este producto.

Antes de ser usado, debe determinarse si el producto es apropiado para el uso pretendido y el usuario asume toda responsabilidad y riesgo en conexión con dicho uso.

Empaque

Piezas / Caja	
1 Pieza por caja incluyendo careta, lente auto-oscurecente Speedglas 9002V	
• Solo lente de soldadura:	40 00 70
• Pantalla completa con lente:	40 11 70
• Pantalla con lente y ventanas laterales:	40 18 70

Para mayor información:

3M México S.A. de C.V.
 Centro de Respuesta a Clientes (CRC)
 Tel. en el D.F. y en el interior de la República
01 800 712 06 46 y 01800 508 31 34



Careta con lente autooscureciente
Speedglas® 9002V



Hoja Técnica

Guía para la Gama Speedglas® 9000 y Utility
Sugeridos para:

Soldadura Intensiva:	Speedglas 9002X	Speedglas 9002V	Speedglas 9000XF	Speedglas 9000F	Speedglas Utility
MMAW (Electrodo)	Optimo	Optimo	Sugerido	Sugerido	No sugerido
MIG/MAG	Optimo	Optimo	Sugerido	Sugerido	No sugerido
TIG (>40A)	Optimo	Optimo	Sugerido	Sugerido	No sugerido
TIG (1A-40A)	Optimo	Optimo	Sugerido	No sugerido	No sugerido
Plasma (corte y soldeo)	Sugerido	Sugerido	Sugerido	Sugerido	No sugerido
Esmerilar	Optimo	Optimo	Optimo	No sugerido	No sugerido
Soldadura Ocasional					
MMAW (Electrodo)	Optimo	Optimo	Sugerido	Sugerido	Sugerido
MIG/MAG	Optimo	Optimo	Sugerido	Sugerido	Sugerido
TIG (>40A)	Optimo	Optimo	Sugerido	Sugerido	No sugerido
TIG (1A-40A)	Optimo	Optimo	Sugerido	No sugerido	No sugerido
Esmerilar	Sugerido	Sugerido	Sugerido	No sugerido	Sugerido

Optimo
 Sugerido
 No sugerido

Indicaciones de Uso

Shade	- (ms)	Normal (ms)	+ (ms)
9	60	100	150
10	60	150	200
11	100	200	300
12	100	250	400
13	100	300	500

Botón: Delay o Retardo

Permite decidir la rapidez con la que el filtro pasa de oscuro a claro cuando la soldadura ha terminado

- (ms)	Normal (ms)	+ (ms)
-		+

Posición - : utilizar si el filtro se oscurece durante demasiado tiempo tras haberse extinguido el arco, ej.: soldadura por punto
Posición | : posición normal
Posición + : utilizar si el filtro se ilumina con demasiada antelación, ej.: soldadura de chapas gruesas, soldadura de alto amperaje.

