

# Impresión simultánea

El automezclado hace posible la técnica simultánea para los sistemas de impresión de vinil polisiloxano. Por desgracia los materiales de masilla para la cubeta necesitan ser mezclados a mano por lo que hay que aprender el uso adecuado del tiempo para la técnica simultánea. Esto a veces hace que la transición a esta nueva técnica sea menos obvia. Los materiales para cubeta más densos eliminan este problema y hacen que la impresión simultánea en un paso sea una técnica muy rápida y segura para el material VPS(Vinil Polisiloxano). Los materiales de automezcla fluidos y de diferentes viscosidades baja y regular hacen posible mejorar la técnica para circunstancias específicas.

**DR. BERND WÖSTMANN**  
Clínica Dental  
Departamento de Protopodncia  
Universidad Justus-Liebig  
D-35392 Giessen, Alemania

Materiales:  
3M™ Imprint™ II Sistema de Impresión de Vinil Polisiloxano



**1** Los dientes pilares están listos para la toma de impresión después de su preparación y retirada de los hilos de retracción.



**2** Se debe colocar adhesivo de cubeta a la misma y dejarse secar por un mínimo de cinco minutos. El 3M Imprint II es lo suficientemente rígido como para usarse con cubetas plásticas de un solo uso resistentes.



**3** El material de cubeta de automezcla Imprint II puede entonces ser colocado en la cubeta. El tiempo de trabajo de este material de cubeta a temperatura ambiente es de 2 minutos.



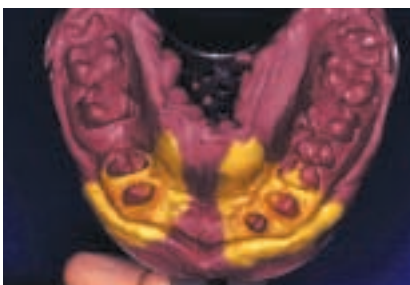
**4** La preparación se cubre con el material fluido Imprint II. El tiempo de trabajo del material fluido es de 1 minuto a la temperatura de la boca.



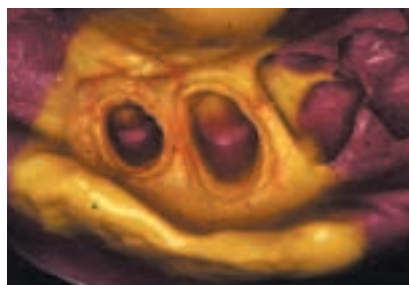
**5** Cuando la colocación con jeringa se termina, se puede asentar la cubeta. Queda visible que el material fluido resiste el aplastamiento.



**6** La cubeta se coloca entonces en la boca. El tiempo de espera es de cuatro minutos.



**7** Cuando la reacción de endurecimiento se ha terminado, se puede sacar la cubeta de la boca.



**8** Una vista de aumento de la impresión de las preparaciones superior izquierda muestra la elevada calidad del material de impresión.



**9** El puente terminado cementado en boca.